

# Bauteilober- und -unterkanten ohne Werkzeugwechsel getastet fräsen

Tastaggregate ermöglichen das konturgenaue Bearbeiten von Werkstückkanten und -oberflächen. Für die effiziente Zerspanung der Ober- und -unterkanten auf CNC-Maschinen mit großen Fräs Werkzeugen hat der Aggregateanbieter Grotefeld die Tastspindel GT06 entwickelt.

➤ Das Tastaggregat GT06 von Grotefeld basiert auf der bewährten Tastspindel GT05. Während sich damit jedoch nur eine Kante bearbeiten lässt, können mit der GT06 Radien im Wechsel an der Ober- und Unterkante getastet gefräst werden. Die Anwender sparen damit den Einsatz eines weiteren Tastaggregats mit einem zusätzlichen Werkzeug plus den erforderlichen Werkzeugwechsel. Der Ansatz für die Produktentwicklung kommt aus der Bearbeitung von Holz-Treppenstufen. Entwickelt hat Grotefeld das GT06 dann gemeinsam mit einem bekannten deutschen Werkzeughersteller. Bedeutsam ist der Einsatzfall bei großen Fräs Werkzeugen.

Beim getasteten Fräsen ist der Abstand eines Bearbeitungswerkzeugs zu den Abtastglocken stets konstant. Ob Oberfläche oder Kante: Die Tasteinrichtung wird über die Werkstückflächen formschlüssig geführt und kann sich durch gefederten Hub gemeinsam mit dem aufgenommenen Werkzeug Werkstückunebenheiten anpassen.



◀ Die Tastspindel GT06 wurde von Grotefeld für das konturgenaue Fräsen der Ober- und Unterflächen von Werkstücken entwickelt (Bild: Grotefeld)

## Geeignet für Industrie und Handwerk

Der lineare Federhub des Aggregats GT06 beträgt 10 mm – aber nicht wie üblich unidirektional, sondern 5 mm nach oben und 5 mm nach unten. So ist es möglich, ohne Aggregatewechsel zuerst die obere und anschließend die untere Seite oder Kante eines Werkstücks zu bearbeiten. Die Tastkraft des GT06 ist durch Drehen der Tastglocke stufenlos zwischen 30 und 100 N einstellbar. Die übertragbare Antriebsleistung beträgt 3 kW, die maximale Spindel-drehzahl 18 000 min<sup>-1</sup>. Die Dicke der bearbeitbaren Werkstücke reicht bis 68 mm. Damit ist die Tastspindel GT06 prädestiniert für die industrielle oder handwerkliche Treppenstufenfertigung auf CNC-Maschinen. ▶ [www.grotefeld.com](http://www.grotefeld.com)

## DIE LOGISCHE KONSEQUENZ

### 6 Technologien - ein starkes Team

Handhabungstechnik  
Dämpfungstechnik  
Lineartechnik  
Verfahrenstechnik  
Maschinentechnik  
Systemtechnik

THE KNOW-HOW FACTORY



Einfach QR Code abschnappen und mehr Infos zum Produkt erhalten!

