

# Presse-Information

Holz-Handwerk – 21-24. März 2018

Seite 1



## **Ober- und Unterkanten ohne Werkzeugwechsel getastet fräsen**

## **Neue Grotefeld-Tastspindel GT06 für CNC-Maschinen mit großen Fräsworkzeugen**

**Tastspindeln ermöglichen ein konturgenaues Bearbeiten von Werkstückkanten oder -oberflächen. Sie sind in der metall-, kunststoff- und holzverarbeitenden Industrie vielfach im Einsatz. Für die effiziente Bearbeitung von Ober- und Unterkanten – beispielsweise an Treppenstufen – hat Aggregate-Premiomanbieter Grotefeld die Tastspindel GT06 entwickelt.**

Das Aggregat basiert grundsätzlich auf der bewährten Tastspindel GT05. Während mit dieser jedoch nur eine Kantenposition zu bearbeiten ist, werden mit der GT06 Radien an der Ober- und im Wechsel an der Unterkante getastet gefräst. Die Anwender sparen damit den Einsatz eines weiteren Tastaggregats mit einem zusätzlichen Werkzeug plus dem erforderlichen Werkzeugwechsel.

### **Getastet Fräsen: immer mit gleichem Abstand zur Oberfläche**

Der Ansatz für diese Produktentwicklung kommt aus der Fertigung bzw. Bearbeitung von Holz-Treppenstufen. Für entsprechende Anbieter hat Grotefeld gemeinsam mit einem bekannten deutschen Werkzeughersteller das CNC-Aggregat GT06 entwickelt. Besonders bedeutsam ist der Einsatzfall bei großen Fräsworkzeugen.

Das getastete Fräsen bietet den Vorteil, dass der Abstand eines Bearbeitungswerkzeugs zu den Abtastglocken stets konstant ist. Ob Oberfläche oder Kante: Die Tasteinrichtung wird über die Werkstückflächen formschlüssig geführt und kann sich durch

GROTEFELD GmbH  
Eugen-Gerstenmaier-Str. 1  
32339 Espelkamp  
Tel : +49 5772/ 8071  
Fax: +49 5772/ 8073  
Email: [info@grotefeld.com](mailto:info@grotefeld.com)  
[www.grotefeld.com](http://www.grotefeld.com)

#### **Pressekontakt:**

Edelweisspress  
Frank B. Müller  
Goebenstraße 4-10  
32052 Herford  
Fon: +49 5221 126520  
Fax: +49 5221 126565  
Email:  
[fm@edelweisspress.de](mailto:fm@edelweisspress.de)  
[www.edelweisspress.de](http://www.edelweisspress.de)

**Download (Text/Bilder)**  
[edelweisspress.de/](http://edelweisspress.de/)  
Presseinfos: [gfnf1802](mailto:gfnf1802)

# Presse-Information

Holz-Handwerk – 21-24. März 2018

Seite 2



gefederten Hub gemeinsam mit dem aufgenommenen Werkzeug jeder Werkstückunebenheit anpassen.

## **Tastspindel GT06 besonders geeignet für Treppen-Fertigung**

Der lineare Federhub der GT06 beträgt 10 mm, 5 mm nach oben plus 5 mm nach unten. So ist es möglich, ohne Aggregatewechsel zuerst die obere und anschließend die untere Seite oder Kante eines Werkstücks zu bearbeiten. Die Tastkraft der neuen GT06 ist stufenlos durch Drehen der Tastglocke zwischen 30 und 100 N einstellbar.

Die übertragbare Antriebsleistung beträgt 3 kW, die maximale Spindeldrehzahl 18.000 1/min. Die Dicke der zu bearbeitenden Werkstücke darf 68 mm nicht überschreiten. Damit ist diese Tastspindel prädestiniert für die industrielle oder handwerkliche Treppenstufen-Fertigung auf CNC-Maschinen.

## **Grotefeld: „Die treibende Kraft“ seit sechzig Jahren**

Die im ostwestfälischen Espelkamp bei Lübbecke ansässige Grotefeld GmbH gilt als ein Marktführer für Aggregate-Technik und präsentiert auf der Nürnberger „Holz-Handwerk“ in Halle 9 auf Stand 100 seine Neuentwicklungen. Langjährig aufgebautes Knowhow, beständige, innovative Premiumentwicklungen, hohe Produktsicherheit, maximale Aggregate-Standzeiten, minimale Folgekosten, ein kurzer ROI sowie erstklassige Servicebereitschaft begründen den herausragenden Ruf des Unternehmens.

GROTEFELD GmbH  
Eugen-Gerstenmaier-Str. 1  
32339 Espelkamp  
Tel : +49 5772/ 8071  
Fax: +49 5772/ 8073  
Email: [info@grotefeld.com](mailto:info@grotefeld.com)  
[www.grotefeld.com](http://www.grotefeld.com)

### **Pressekontakt:**

Edelweisspress  
Frank B. Müller  
Goebenstraße 4-10  
32052 Herford  
Fon: +49 5221 126520  
Fax: +49 5221 126565  
Email:  
[fm@edelweisspress.de](mailto:fm@edelweisspress.de)  
[www.edelweisspress.de](http://www.edelweisspress.de)

**Download (Text/Bilder)**  
[edelweisspress.de/](http://edelweisspress.de/)  
Presseinfos: [gfnf1802](mailto:gfnf1802)

# Presse-Information

Holz-Handwerk – 21-24. März 2018

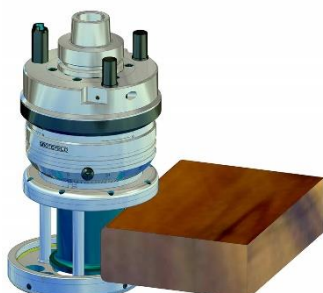
Seite 3



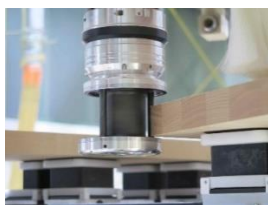
## Abbildungen (3)



gfnd1802\_b1: Die neue Tastspindel GT06 für ein konturgenaues Fräsen von Ober- und Unterflächen von Werkstücken mit CNC-Maschinen.



gfnd1802\_b2: Die Grotefeld-Tastspindel GT06 im Einsatz im Treppenbau: Aggregat und Werkzeug fahren an das zu bearbeitende Werkstück.



gfnd1802\_b3: Im ersten Schritt wird die Unterkante der Treppenstufe mittels Tastspindel konturgenau bearbeitet, danach erfolgt ohne Aggregatewechsel das Fräsen der Oberkante.

Abbildungen 1-2: Grotefeld GmbH  
Abbildung 3: Grünewald Treppenfertigung GmbH

GROTEFELD GmbH  
Eugen-Gerstenmaier-Str. 1  
32339 Espelkamp  
Tel : +49 5772/ 8071  
Fax: +49 5772/ 8073  
Email: [info@grotefeld.com](mailto:info@grotefeld.com)  
[www.grotefeld.com](http://www.grotefeld.com)

### Pressekontakt:

Edelweisspress  
Frank B. Müller  
Goebenstraße 4-10  
32052 Herford  
Fon: +49 5221 126520  
Fax: +49 5221 126565  
Email:  
[fm@edelweisspress.de](mailto:fm@edelweisspress.de)  
[www.edelweisspress.de](http://www.edelweisspress.de)

**Download (Text/Bilder)**  
[edelweisspress.de/](http://edelweisspress.de/)  
Presseinfos: [gfnd1802](http://gfnd1802)