

Ober- und Unterkanten ohne Werkzeugwechsel getastet fräsen

Neue Grotefeld-Tastspindel GT06 für CNC-Maschinen mit großen Fräswerkzeugen

Tastspindeln ermöglichen ein konturgenaues Bearbeiten von Werkstückkanten oder -oberflächen. Sie sind in der metall-, kunststoff- und holzverarbeitenden Industrie vielfach im Einsatz. Für die effiziente Bearbeitung von Ober- und Unterkanten – beispielsweise an Treppenstufen – hat Aggregate-Premiumanbieter Grotefeld die Tastspindel GT06 entwickelt.

Das Aggregat basiert grundsätzlich auf der bewährten Tastspindel GT05. Während mit dieser jedoch nur eine Kantenposition zu bearbeiten ist, werden mit der GT06 Radien an der Ober- und im Wechsel an der Unterkante getastet gefräst. Die Anwender sparen damit den Einsatz eines weiteren Tastaggregats mit einem zusätzlichen Werkzeug plus dem erforderlichen Werkzeugwechsel.

Getastet Fräsen: immer mit gleichem Abstand zur Oberfläche

Der Ansatz für diese Produktentwicklung kommt aus der Fertigung bzw. Bearbeitung von Holz-Treppenstufen. Für entsprechende Anbieter hat Grotefeld gemeinsam mit einem bekannten deutschen Werkzeughersteller das CNC-Aggregat GT06 entwickelt. Besonders bedeutsam ist der Einsatzfall bei großen Fräswerkzeugen.

Das getastete Fräsen bietet den Vorteil, dass der Abstand eines Bearbeitungswerkzeugs zu den Abtastglocken stets konstant ist. Ob Oberfläche oder Kante: Die Tasteinrichtung wird über die Werkstückflächen formschlüssig geführt und kann sich durch

GROTEFELD GmbH
Eugen-Gerstenmaier-Str. 1
32339 Espelkamp
Tel : +49 5772/ 8071
Fax: +49 5772/ 8073
Email: info@grotefeld.com
www.grotefeld.com

Pressekontakt:

Edelweisspress
Frank B. Müller
Goebenstraße 4-10
32052 Herford
Fon: +49 5221 126520
Fax: +49 5221 126565
Email:
fm@edelweisspress.de
www.edelweisspress.de

Download (Text/Bilder)
edelweisspress.de/
Presseinfos: gfnf1802



gefederten Hub gemeinsam mit dem aufgenommenen Werkzeug jeder Werkstückunebenheit anpassen.

Tastspindel GT06 besonders geeignet für Treppen-Fertigung

Der lineare Federhub der GT06 beträgt 10 mm, 5 mm nach oben plus 5 mm nach unten. So ist es möglich, ohne Aggregatewechsel zuerst die obere und anschließend die untere Seite oder Kante eines Werkstücks zu bearbeiten. Die Tastkraft der neuen GT06 ist stufenlos durch Drehen der Tastglocke zwischen 30 und 100 N einstellbar.

Die übertragbare Antriebsleistung beträgt 3 kW, die maximale Spindeldrehzahl 18.000 1/min. Die Dicke der zu bearbeitenden Werkstücke darf 68 mm nicht überschreiten. Damit ist diese Tastspindel prädestiniert für die industrielle oder handwerkliche Treppenstufen-Fertigung auf CNC-Maschinen.

Grotefeld: „Die treibende Kraft“ seit sechzig Jahren

Die im ostwestfälischen Espelkamp bei Lübbecke ansässige Grotefeld GmbH gilt als ein Marktführer für Aggregate-Technik und präsentiert auf der Nürnberger „Holz-Handwerk“ in Halle 9 auf Stand 100 seine Neuentwicklungen. Langjährig aufgebautes Knowhow, beständige, innovative Premiumentwicklungen, hohe Produktsicherheit, maximale Aggregate-Standzeiten, minimale Folgekosten, ein kurzer ROI sowie erstklassige Servicebereitschaft begründen den herausragenden Ruf des Unternehmens.

GROTEFELD GmbH
Eugen-Gerstenmaier-Str. 1
32339 Espelkamp
Tel : +49 5772/ 8071
Fax: +49 5772/ 8073
Email: info@grotefeld.com
www.grotefeld.com

Pressekontakt:

Edelweisspress
Frank B. Müller
Goebenstraße 4-10
32052 Herford
Fon: +49 5221 126520
Fax: +49 5221 126565
Email:
fm@edelweisspress.de
www.edelweisspress.de

Download (Text/Bilder)
edelweisspress.de/
Presseinfos: gfnf1802

Presse-Information

Holz-Handwerk – 21-24. März 2018

Seite 3



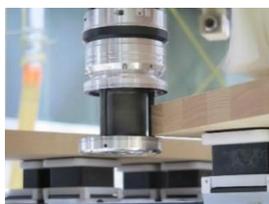
Abbildungen (3)



gfnd1802_b1: Die neue Tastspindel GT06 für ein konturgenaues Fräsen von Ober- und Unterflächen von Werkstücken mit CNC-Maschinen.



gfnd1802_b2: Die Grotefeld-Tastspindel GT06 im Einsatz im Treppenbau: Aggregat und Werkzeug fahren an das zu bearbeitende Werkstück.



gfnd1802_b3: Im ersten Schritt wird die Unterkante der Treppenstufe mittels Tastspindel konturgenau bearbeitet, danach erfolgt ohne Aggregatwechsel das Fräsen der Oberkante.

Abbildungen 1-2: Grotefeld GmbH
Abbildung 3: Grünewald Treppenfertigung GmbH

GROTEFELD GmbH
Eugen-Gerstenmaier-Str. 1
32339 Espelkamp
Tel : +49 5772/ 8071
Fax: +49 5772/ 8073
Email: info@grotefeld.com
www.grotefeld.com

Pressekontakt:

Edelweisspress
Frank B. Müller
Goebenstraße 4-10
32052 Herford
Fon: +49 5221 126520
Fax: +49 5221 126565
Email:
fm@edelweisspress.de
www.edelweisspress.de

Download (Text/Bilder)
edelweisspress.de/
Presseinfos: gfnd1802