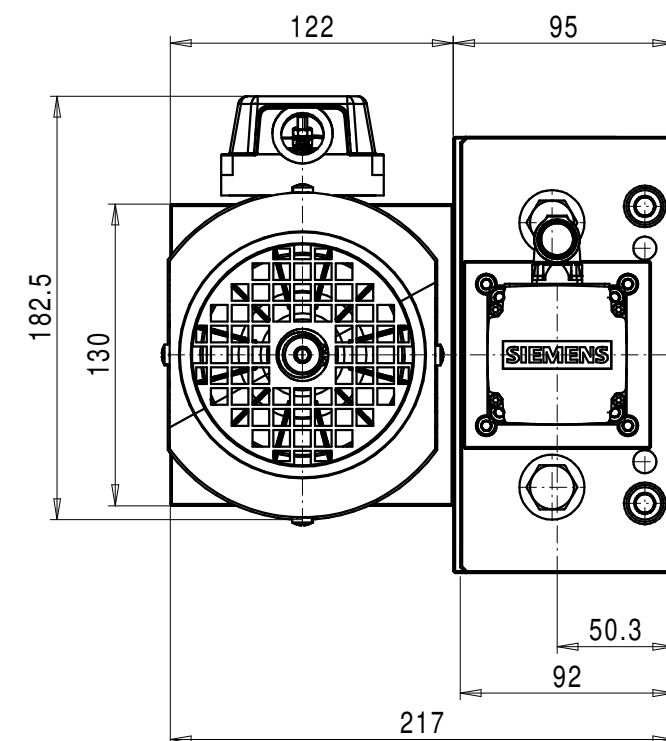
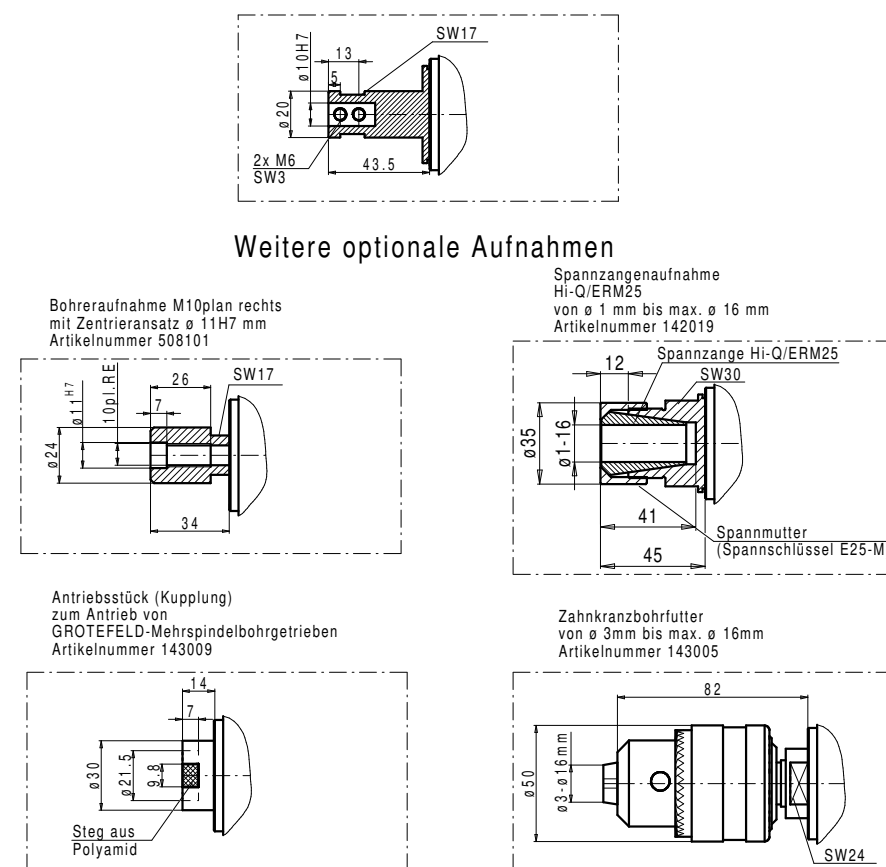
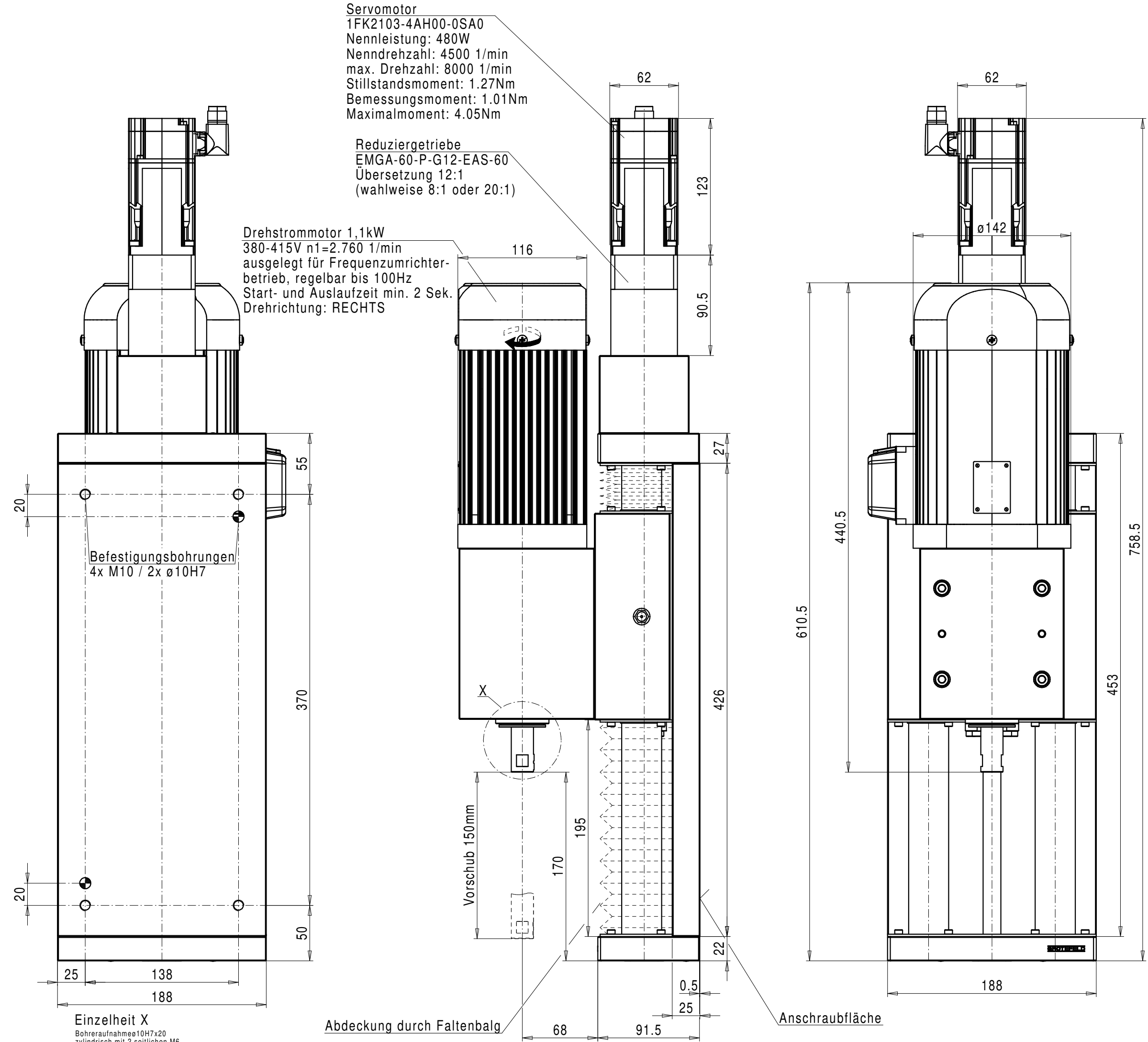




Technische Daten

Fahrachse
 Führung: Stahlwelle ø36 (2x) / Sinterbronzelager

Vorschub: Kugelgewindespindel R16x5
 Servomotor (extern gesteuert)

Verfahrweg: 150mm

Bohreinheit
 Antriebsleistung: 1,1kW bei 50-100Hz

Antriebsdrehrichtung: RECHTS

Drehzahlübersetzung: i=1:1

	50Hz	100Hz
Antriebsdrehzahl:	2.760 1/min	5.520 1/min
Spindeldrehzahl:	2.760 1/min	5.520 1/min

Werkzeugaufnahme: ø10H7 x 20, 2x seitl. M6
 (Weitere Aufnahmen optional erhältlich)

Drehrichtung der Werkzeugaufnahme: RECHTS

Gewicht: ca. 41kg